

abersis

empowering the sustainable challenge

2024

Catálogo General

AB Form TH

TECHINICAL
PACKAGING
FILMS
DIVISION



FORM[®]

Films de plástico para el packaging de bienes de consumo

Elegir Abersis significa optar por la excelencia y la responsabilidad ecológica, todas las versiones de PET están certificadas bajo la norma UNE 15343 con KIWA y acreditadas por ENAC. Nuestros clientes del sector de bienes de consumo confían en nosotros para proporcionarles materiales que ofrecen alta funcionalidad y respeto por el medio ambiente: Mono materiales como el RPET, RPVC, PET ESD, PETG, PETGAG, PVC y el PP.



rPET: Es un material de elección para empresas conscientes del medio ambiente, fabricado completamente de materiales reciclados. Nuestro RPET es post Consumo y está certificado con la UNE 15343 y acreditado por ENAC, por lo que NO paga el impuesto al plástico. La transparencia y la mecanización es extraordinaria, alcanzando cotas de elongación insospechadas. Certificado FOOD

Formato: Bobina
Silicona: Opcional
Espesor: 150 μ m ~ 1500 μ m
Tamaño: 200mm ~ 1460mm
Colores: Transparente/Blanco/ Negro
Acabados: Antifog/Antiblock/corona
MOQ: Desde 1,5 T
Características: 100% Mono material
Food Grade: Sí



Formato: Bobina
Silicona: Opcional
Espesor: 150 μ m ~ 1500 μ m
Tamaño: 200mm ~ 1800mm
Colores: Transparente/Colores
Acabados: Brillo/brillo - Brillo /mate
MOQ: Desde 1,5 T
Características: 100% Mono material
Food Grade: Sí

APET proporciona una solución óptima para packaging visualmente atractivo y seguro, gracias a su transparencia cristalina y resistencia superior. Su capacidad de ser reciclado ayuda a las empresas a cumplir con sus objetivos de sostenibilidad sin comprometer la calidad, haciendo de APET una opción excelente para packaging de alimentos y bienes de consumo.



rPET G combina durabilidad y claridad excepcionales, lo que lo hace ideal para el packaging de productos que requieren una presentación estética sin comprometer la protección. Su versatilidad permite su uso en una amplia gama de aplicaciones, desde alimentos hasta productos de consumo, ofreciendo a las empresas una solución de packaging sostenible y visualmente impresionante.

Formato: Bobina
Silicona: Opcional
Espesor: 150 μ m ~ 1500 μ m
Tamaño: 200mm ~ 1460mm
Colores: Transparente/Blanco/ Negro
Acabados: Antifog/Antiblock/corona
MOQ: Desde 1,5 T
Características: 100% Mono material
Food Grade: Sí



Films de plástico para el packaging de bienes de consumo

rPET ESD (Disipativo) Desarrollado en Corea a través de nuestros partners exclusivos. Nuestro rPET Disipativo electrostático lleva años comercializándose en la importante industria del automóvil y de la electrónica de ese país. En Abersis hemos actualizado la formulación a una versión mucho más sostenible que incorpora un 65% de material reciclado PCR que cumple con la norma UNE 15343 y acreditado ENAC. Por lo que no le afecta el impuesto al plástico



Formato: Bobina
Silicona: NO
Espesor: 350 μ m ~ 1500 μ m
Tamaño: 400mm ~ 1460mm
Colores: Transparente/Blanco/ Negro
Acabados: Brillo/brillo
MOQ: Desde 10 T
Características: Coextrusion ABA
Food Grade: NO



rPET GAG es un material coextrusionado con capas exteriores de glicol, lo que le confiere un acabado más resistente y brillante, facilitando el troquelado. Este material combina durabilidad y claridad excepcionales, siendo ideal para aplicaciones que requieren una estética superior junto con una funcionalidad robusta. Su avanzada composición no solo mejora la resistencia y apariencia del producto final, sino que también mantiene todas las ventajas de sostenibilidad, ofreciendo una excelente barrera y eficiencia en el reciclaje.

Formato: Bobina
Silicona: Opcional
Espesor: 200 μ m ~ 1200 μ m
Tamaño: 450mm ~ 1450mm
Colores: Transparente/Blanco
Acabados: Antiblock
MOQ: Desde 1,5 T
Características: Coextrusion AB
Food Grade: NO



POLIPROPILENO (PP) Es reconocido por su ligereza, resistencia al impacto y barrera eficaz contra la humedad, características esenciales para el packaging de bienes de consumo duraderos. Su reciclabilidad y coste-efectividad lo convierten en una opción preferida para empresas que buscan optimizar recursos sin sacrificar calidad.

PVC FILM se destaca por su flexibilidad y resistencia a químicos, haciendo de él una opción robusta para el packaging de bienes de consumo que requieren protección extra. Fácil de moldear y económico, El PVC permite diseños versátiles y es muy fácil de trabajar en alta frecuencia. A diferencia de lo que se piensa el PVC es 100% reciclable y es muy sostenible ya que prácticamente la mitad de su molécula es cloruro de sodio, sal común.

Formato: Bobina
Silicona: Opcional
Espesor: 300 μ m ~ 1200 μ m
Tamaño: 330mm ~ 1100mm
Colores: Transparente
Acabados: Brillo/brillo
MOQ: Desde 10T
Características: 100% Mono material



Formato: Bobinas
Silicona: NO
Espesor: 200 μ m ~ 500 μ m
Tamaño: 200mm ~ 1400mm
Colores: Transparente, blanco/colores*
Acabados: Brillo/brillo
MOQ: Desde 1T
Características: 100% Mono material



Films de plástico reciclado para packaging alimentario

Conscientes de la importancia de la sostenibilidad, cada producto que desarrollamos es un reflejo de nuestro compromiso con el medio ambiente. Desde rPET 100% reciclado con barrera O² hasta soluciones especializadas como CPET para comidas preparadas, el rPET-PE o el rPET-evoh-PE con nano films son solo ejemplos de que nos aseguramos que cada material no solo cumpla el mayor exponente de la innovación, sino que también apoye la economía circular.

APET Mono barrera O² es una formulación magistral de Abersis, proporciona una excelente barrera al O² pero sin evoh, extendiendo la vida útil de los alimentos. Este material se termo sella eficazmente con PET mono de 12 a 52 μm , ofreciendo un cierre hermético que mantiene la frescura y calidad del producto.



Formato: Bobina
Silicona: Opcional
Espesor: 300 μm ~ 1200 μm
Tamaño: 500mm ~ 1100mm
Colores: Transparente
Acabados: Brillo/brillo
MOQ: Desde 10 T
Características: Coextrusion ABA
Food Grade: Sí

Formato: Bobina
Silicona: Opcional
Espesor: 150 μm ~ 1500 μm
Tamaño: 200mm ~ 1800mm
Colores: Transparente/Colores
Acabados: Brillo/brillo - Brillo /mate
MOQ: Desde 1,5 T
Características: 100% Mono material
Food Grade: Sí



rPET Mono barrera O² Es la opción ideal para packaging sostenible. Nuestra formulación especial confiere al rPET una excelente barrera O² que preserva la calidad de los alimentos. Con certificación food en composición ABA: 10% APET-80%RPET- 10% APET. Certificado UNE 15343. Compatible con termosellado usando con nuestro film PET mono de 12 a 52 μm , garantiza un envasado seguro y duradero. Certificado BRC.



rPET-evoh-PE optimiza la conservación de alimentos con la mayor barrera al O² y es ideal para productos perecederos. Este material se puede termo sellar con nuestro film PET mono de 12 a 52 μm de 12 a 52 μm , lo que facilita la creación de paquetes seguros y sellados herméticamente. Excelente velocidad de producción. El rPET está certificado UNE 15343. Certificado BRC.



Formato: Bobina
Silicona: Opcional
Espesor: 300 μm ~ 1200 μm
Tamaño: 500mm ~ 1100mm
Colores: Transparente
Acabados: Brillo/brillo
MOQ: Desde 10 T
Características: Coextrusion ABA
Food Grade: Sí



Films de plástico reciclado para packaging alimentario

rPET-PE Con su estructura multicapa, AB, se usa tradicionalmente para utilizar tapas de PE, proporciona una barrera robusta. Este sellado efectivo garantiza la integridad y frescura del contenido, siendo una opción preferida para el packaging flexible de alimentos. La capa de PE se fabrica en $40\mu\text{m}$ y el rPET está certificado UNE15343 y BRC.



Formato: Bobina
Silicona: Opcional
Espesor: $450\mu\text{m} \sim 1000\mu\text{m}$
Tamaño: $400\text{mm} \sim 1460\text{mm}$
Colores: Transparente y colores
Acabados: Brillo/brillo
MOQ: Desde 10 T
Características: Coextrusion ABA
Food Grade: SI



rCPET es ideal para comidas preparadas, resistiendo temperaturas desde la congelación hasta el horno, esa es su principal ventaja. Termo sella fácilmente con nuestro film rPET mono de 12 a $52\mu\text{m}$, asegura un packaging duradero y resistente que mantiene la calidad y seguridad alimentaria. Certificado BRC.

Formato: Bobina
Silicona: Opcional
Espesor: $300\mu\text{m} \sim 1000\mu\text{m}$
Tamaño: $400\text{mm} \sim 1400\text{mm}$
Colores: Transparente, blanco y negro
Acabados: Brillo/Brillo
MOQ: Desde 10 T
Características: 100% Mono material
Food Grade: Sí



rPET Cold diseñado para soportar la congelación, -20° manteniendo la integridad de los alimentos congelados y sin quebrarse. Termo sella fácilmente con nuestro film PET mono de 12 a $52\mu\text{m}$, asegurando un cierre hermético que preserve la calidad y frescura del producto en condiciones de frío extremas. Certificado BRC



Formato: Bobina
Silicona: Opcional
Espesor: $300\mu\text{m} \sim 1200\mu\text{m}$
Tamaño: $330\text{mm} \sim 1100\text{mm}$
Colores: Transparente
Acabados: Brillo/brillo
MOQ: Desde 10T
Características: 100% Mono material



rPET Heat se maneja bien a altas temperaturas. Es perfecto para alimentos que requieren calentamiento en microondas. Ofrece una barrera efectiva contra el O_2 y Termo sella fácilmente con nuestro film PET mono de 12 a $52\mu\text{m}$ para asegurar que los alimentos permanezcan intactos durante el proceso de calentamiento.



Formato: Bobina
Silicona: Opcional
Espesor: $300\mu\text{m} \sim 600\mu\text{m}$
Tamaño: $600\text{mm} \sim 1100\text{mm}$
Colores: Transparente/Traslucido
Acabados: Brillo/brillo
MOQ: Desde 10T
Características: 100% Mono material



Films de plástico reciclado para packaging alimentario

Polipropileno PP es versátil y económico, muy ligero dada su baja densidad 0,91 Grs./cm³, con buena resistencia química y a la grasa, ideal para el packaging de alimentos diversos. Su capacidad de ser esterilizado lo hace adecuado para aplicaciones que requieren altos estándares de higiene.



Formato: Bobina
Silicona: Opcional
Espesor: 300µm ~ 1200 µm
Tamaño: 330mm ~ 1100mm
Colores: Transparente
Acabados: Brillo/brillo
MOQ: Desde 10 T
Características: 100% Mono material
Food Grade: SI

PP High Gloss realza la apariencia de los productos alimenticios con su acabado brillante, atractivo para el consumidor. Combina estética con funcionalidad, proporcionando una barrera efectiva y durabilidad en el envasado de alimentos frescos y preparados.

Formato: Bobina
Silicona: Opcional
Espesor: 200µm ~ 1200 µm
Tamaño: 600mm ~ 1100mm
Colores: Transparente, blanco y negro
Acabados: Brillo/Brillo
MOQ: Desde 10 T
Características: 100% Mono material
Food Grade: Sí



rPET G combina durabilidad con claridad superior, con una barrera adicional al O² que extiende la vida útil de los alimentos. Su acabado brillante y durabilidad lo hacen ideal para el packaging de alimentos que requieren tanto funcionalidad como estética superior.



Formato: Bobina
Silicona: Opcional
Espesor: 300µm ~ 1200 µm
Tamaño: 330mm ~ 1100mm
Colores: Transparente
Acabados: Brillo/brillo
MOQ: Desde 10T
Características: 100% Mono material



PVC film es flexible y duradero, ideal para el packaging de alimentos gracias a su excelente barrera al O² y al aceite. Su capacidad para sellar herméticamente garantiza la conservación de la frescura y sabor de los alimentos empacados. Certificado food



Formato: Bobina
Silicona: NO
Espesor: 200µm ~ 500 µm
Tamaño: 200mm ~ 1400mm
Colores: Transparente, blanco/colores*
Acabados: Brillo/brillo
MOQ: Desde 1T
Características: 100% Mono material

Films de plástico para la industria Pharma.

En Abersis, nos llena de orgullo de liderar la transformación hacia un packaging farmacéutico más sostenible y técnico, manteniendo siempre nuestra dedicación a la innovación y la calidad superior. Nos especializamos en soluciones de packaging que no solo cumplen con las estrictas regulaciones del sector farmacéutico, sino que también impulsan la sostenibilidad a través de materiales avanzados y procesos respetuosos con el medio ambiente.

Nuestra colaboración con **Klöckner Pentaplast**, líder mundial en tecnologías de packaging farmacéutico, refuerza nuestra oferta con películas de alto rendimiento diseñadas para proteger productos farmacéuticos sensibles. Estos materiales no solo proporcionan una barrera excepcional contra elementos contaminantes y condiciones adversas, sino que también apoyan la eficiencia en el reciclaje y reducen la huella de carbono de los envases

MATERIALES MONO: PVC (una sola capa) con certificación GMP Pharma. Son materiales poco exigentes en la barrera y no le aplicaría para su propósito

MATERIALES DUPLEX: Composición AB o ABA, dependiendo si es simétrico o asimétrico. PVC-PVdC (Dicloruro). Compuesto por una capa (mono PVC) más un coating de PVdC (dicloruro). Estos materiales pueden tener diferentes grados de coating PVdC desde 20grs hasta 120 en estándar y se pueden fabricar de dos formas diferentes.

1. DUPLEX Asimétrico: Composición AB, con PVC-PVdC, con una coating superficial. Estos materiales pueden tensionar un poco durante el proceso de termoformado.

2. DUPLEX Simétrico: Composición ABA, con PVC+PVdC+PVC tiene una barrera más protegida que la anterior puesto que no queda expuesta y además tiene mejor comportamiento durante el proceso de termoformado ya que no tensiona tanto como los asimétricos.



MATERIALES TRIPLEX: Composición ABC PVC-PE-PVDC. Es un tipo de composición que se utilizaba mucho antes porque el Polietileno de la capa intermedia aseguraba mucho la adhesión entre el PVC y el PVDC, pero actualmente los DUPLEX ya dan un excelente resultado de unión entre capas.

ACLAR: Es un material que aporta una barrera hidrófuga muy alta, en particular respecto a la humedad. La composición de capas más habitual es AB PVC- Polychlorotrifluoroethylene, PCTFE.

PENTAPHARM® KPMAX® S04 COMPOSICIÓN CAPAS ABCA 4 CAPAS.

El material con mayor barrera del mercado.

(PVC/ACLAR®/PVdC/PVC) Aparte del ACLAR es el material con mayor barrera hidrófuga. Incorpora una capa de PVdC de 120 grs.

abersis

En Abersis, convertimos el desafío que supone la transición a una economía circular en oportunidades de negocio gracias a nuestros innovadores plásticos sostenibles con formulaciones avanzadas.

Nuestros desarrollos únicos favorecen que nuestros clientes utilicen plásticos sostenibles de primera generación sin perder las propiedades que más valoran en los plásticos vírgenes: PET reciclado PCR disipativo, mono materiales con barrera O², PET mono termo sellables con barrera O², Por no hablar de nuestros desarrollos en mercados tan exigentes como el farmacéutico, o el del moldeo disipativo de la industria del automóvil.

Elegir Abersis significa optar por un socio tecnológico que le acompañará en la transición hacia un negocio más sostenible y respetuoso con el medio ambiente, manteniendo siempre la exigencia tecnológica que precisa.

**Empowering
your sustainable
challenge**

Datos de contacto:

ABERSIS, SL
Oficina y almacén
C/ Farigola, 32 - 08755
Barcelona - Spain
Telf. 93 588 40 47

comercial@abersis.com

www.abersis.com



FORM[®]